

FICHE TECHNIQUE

WVD570

Aspirateur Eau et Poussières

2 moteurs



Cet aspirateur eau et poussières offre puissance et fiabilité : idéal pour traiter efficacement de gros volumes tout en étant peu encombrant.

Equipé d'un moteur (WV) ou de 2 moteurs (WVD) «by pass» à turbine 2 étages.

Système NUPLUG pour un changement rapide et sans outil du câble.

En Structofoam, matériau résistant aux produits corrosifs, ne rouillant pas tout en restant très léger et garanti 3 ans.

Kit accessoires complet BS8 :

602102 Flexible complet NUFLEX 2,5m Ø38mm

602919 Tube coudé inox Ø38mm

602920 Tube droit inox Ø38mm (en prévoir 2 dans le kit)

602380 Capteur à eau Proflo 400mm Ø38mm

602381 Capteur à poussières roulettes 360mm Ø38mm

Filtre inclus :

502035 Entonnoir obturateur anti-débordement

604116 Filtre primaire "PERMATEX" cuve Ø356mm

Accessoires en option :

604017 Jeu de 10 filtres Hepaflo 25L

236143 Câble jaune 3 fils 3x1,5mm² 10m NUPLUG

Désignation	WV570
Référence	833098
Utilisation	EAU ET POUSSIÈRES
Moteur	2 MOTEURS TURBINE 2 ETAGES
Puissance (W)	2400W
Tension d'alimentation	230V AC 50/60Hz
Classe de protection	II
Indice de protection	IPX4
Variateur de vitesse	NON
Débit d'air (L/sec)	80 L / S
Dépression conso. standard (mm/CE)	2500 mm/CE
Capacité utile (L) - à sec / eau	23L / 15L
Filtre primaire de série	PERMATEX
Filtre SAC HEPAFLO	604017
Matériau	STRUCTOFOAM
Niveau de filtration sur particule 0,5µ (filtre primaire+sac HEPAFLO)	98,72%
Niveau de filtration sur particule 0,3µ (filtre primaire+sac HEPAFLO)	95,98%
Niveau de filtration sur particule 0,2µ (filtre primaire+sac HEPAFLO)	93,58%
Etages de filtration de série	3
Surface filtrante filtre primaire	1 950 cm²
Surface filtrante filtre primaire + Hepaflo	8350 cm²
Niveau sonore selon NORME BS5415 (1) / IEC 60704 (2) - consommation standard	68 dBA (1) / 78 dBA (2)
Longueur du câble (m)	10
Champs d'action (m)	26,8
Longueur du flexible (m)	2,4
Diamètre flexible et accessoires (mm)	38
Enrouleur de câble	NON
Système NUPLUG	OUI
Tubes	INOX
Kit accessoires inclus	BS8
Poids (kg)	15,8
Dimensions (mm)	415X415X645
Spécificités	PUISSEANCE ET FIABILITÉ CUVE GARANTIE 3 ANS



Distribué par :

NUMATIC INTERNATIONAL

SAS VOUSSERT distributeur agréé

7 ZI DE LA PREVOTE

78550 HOUDAN

www.voussert.fr

