

## Espace d'utilisation : Espace Industrie

La corbeille antifeu NEO 50L est idéale pour les espaces « industrie ».

### Composants :

- ❖ En acier poudré anti-UV
- ❖ Fond en acier galvanisé
- ❖ Fond surélevé
- ❖ Homologation anti-feu CNPP (si association avec couvercle)

### Dimensions :

#### Sans emballage:

- Poids : 2.2kg
- Volume : 0,080m<sup>3</sup>
- Dim. (L|x|H) : 312\*312\*627

#### Avec emballage:

- Poids: 3kg
- Volume: 0.080m<sup>3</sup>
- Dim(L|x|H) : 320\*320\*640

### Nomenclature douanière : 73 23 99 00

### Gencod : 3019920522209

### Avantages :

- ❖ Conforme aux normes de sécurité
- ❖ Entretien facile, grande résistance
- ❖ Empêche la combustion des déchets
- ❖ Evite la propagation du feu

### Palettisation :

Quantité	18
Hauteur (en m)	1.97
Nombre produit/couche	6
Nombre de couches/palette	3
Format palette (en mm)	1200/800
Poids (en kg)	64

## Couleur : Blanc signalisation RAL 9016

