

Espace d' utilisation : Espace Industrie

La corbeille antifeu NEO 30L est idéale pour les espaces « industrie ».

Couleur : blanc signalisation RAL9016



Composants :

- ❖ En acier poudré anti-UV
- ❖ Fond en acier galvanisé
- ❖ Fond surélevé
- ❖ Homologation anti-feu CNPP (si association avec couvercle)

Dimensions :

Sans emballage:

- Poids : 1.6kg
- Volume : 0,047m³
- Dim. (L|x|H) : 312*312*425

Avec emballage:

- Poids: 2,2kg
- Volume: 0.047m³
- Dim(L|x|H) : 326*326*440

Nomenclature douanière : 73 23 99 00

Gencod : 3019920522728

Avantages :

- ❖ Conforme aux normes de sécurité
- ❖ Entretien facile, grande résistance
- ❖ Empêche la combustion des déchets
- ❖ Evite la propagation du feu

Palettisation :

Quantité	18
Hauteur (en m)	1.47
Nombre produit/couche	6
Nombre de couches/palette	3
Format palette (en mm)	1200/800
Poids (en kg)	50

